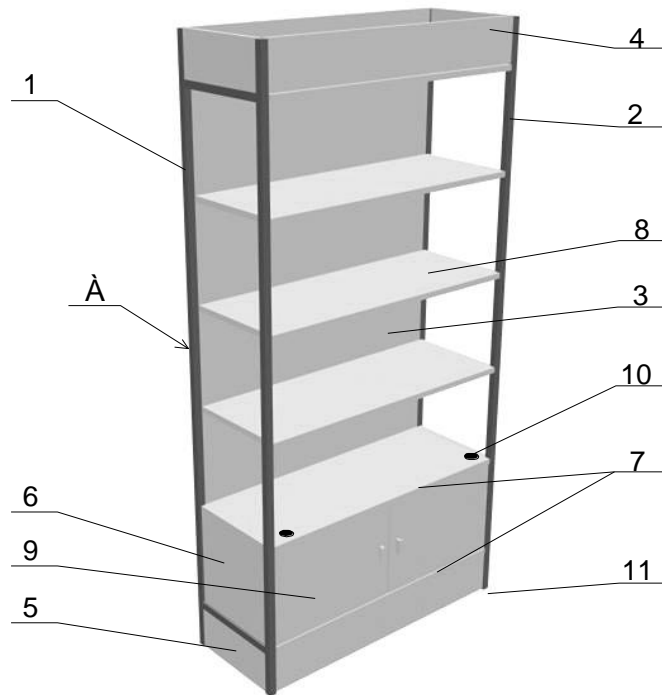


Паспорт  
на стеллажи  
СТЛ22Д,  
СТЛ22Д2

## Стеллаж СТЛ 22Д



### Спецификация деталей на стеллаж СТЛ22Д (цифры в скобках – для стеллажа СТЛ22Д2)

1. Стенка левая	– 1 шт	8. Полка	– 4(3) шт
2. Стенка правая	– 1 шт	9. Дверь	– 2(4)шт
3. Панель задняя	– 2 шт	10. Втулка	– 4(6)шт
4. Панель передняя	– 2 шт	11. Опора	- 4 шт
5. Панель боковая	– 4 шт		
6. Панель боковая	– 2 шт		
7. Полка(с отводдиаметром 9мм)	– 2(3)шт		

### I. Техническое описание.

Стеллажи представляют собой универсально сборные конструкции многоцелевого назначения, предназначенные для демонстрации и хранения товара.

Стеллажи состоят (см. рис.) из двух вертикальных стоек поз.1 и 2, заблокированных по ширине задними панелями поз.3, передними панелями поз.4 и полками поз.7 и 8. Стеллажи различаются между собой количеством дверей: СТЛ22Д – две двери, СТЛ22Д2 – четыре двери.

Сборка производится с помощью винтов. Конструкция стоек позволяет изменять высоту установки полок с шагом 100 мм. Конструкция стеллажа позволяет собирать набор из любого количества секций..

Допустимая нагрузка – не более 50 кг на каждую полку.

Габариты стеллажа : 420x1045x2100 мм.

II. Сборка (на примере СТЛ22Д). Работу выполняют два человека.

1. Закрепить панели боковые поз.5 и 6 на стойках поз.1 и 2.
2. Установить стойки поз. 1 и 2 на поверхность «А». Прикрепить к ним винтами через резьбовые отверстия полку нижнюю поз.7 (полка с двумя отверстиями диаметром 9 мм), полку верхнюю (устанавливается гибкой вверх) и панели передние поз.4.
3. Установить конструкцию в вертикальное положение. При необходимости добиться устойчивого положения стеллажа с помощью регулируемых опор поз.11.
4. В два отверстия нижней полки сверху вставить втулки поз.10. Во втулки вставить нижние оси дверей и закрепить винтами вторую полку (с отверстиями 9 мм), вставив верхнюю ось двери в отверстие полки. В отверстия полки установить втулки, т.е. втулки являются подшипниками для дверей.
5. Установить оставшиеся полки поз.8 и панели задние поз.3.

III Применяемые материалы.

Детали стеллажа изготовлены из металла и покрыты порошковой краской, которая аттестована в соответствии с нормами ISO 9000 и ISO 9002. На краску выдан гигиенический сертификат Ивановским Государственным центром санэпидемнадзора.

IV Изделия следует эксплуатировать в крытых помещениях при температуре окружающей среды не ниже 0 С и относительной влажности воздуха от 45% до 70%.

V Гарантии изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 24 месяца при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации.